

CentrOx™ - это решение для удаления промышленных частиц, ЛОС и снижения запаха в различных сферах: пищевой промышленности, производстве энергии, производстве пластмасс и резины, производстве красок и лакокрасочных материалов и других промышленных процессах, где наблюдаются неприятные запахи, выбросы в атмосферу частиц, летучих органических соединений.

CentrOx™ сочетает в себе ColdOx™ - решение компании Centriair для удаления ЛОС и запаха - с эффективным удалением частиц с помощью усовершенствованного центробежного разделения в случае, когда в газовом потоке присутствуют твердые или жидкие частицы.

**Разделение частиц.** Центробежный сепаратор отделяет частицы жидкости с помощью дисковой сетки, вращающейся со скоростью до 3000 об / мин. Дымовой выход диска отфильтровывает 100% всех частиц до 1 мкм и 82% всех частиц до 0,75 мкм - вместе с процентом от меньших размеров частиц.

**Удаление ЛОС и запахов.** После центробежного сепаратора расположен реактор ColdOx™, который окисляет ЛОС и устраняет запахи благодаря использованию высокоинтенсивного УФ-излучения, избыточного озона и фотохимического окисления, поддерживаемого специальными катализаторами.

**Регенерация энергии.** Система CentrOx™ обычно обеспечивает удаление частиц более чем на 95% и уменьшение запаха более чем на 90%. Это делает возможным восстановление тепла через пластинчатые теплообменники (быстрее чем через менее эффективные трубчатые и теплообменники). Экономия, связанная с восстановлением и повторным использованием тепла, как правило, позволяет снизить период окупаемости до одного-двух лет для системы CentrOx™.

**Низкие расходы.** Центробежный сепаратор поставляется с автоматическим устройством "plug and play", которое очищает диск дымовой трубы, выполненной с внутренней поверхности из любого материала, обеспечивая практически безотказную работу даже при высоких нагрузках или «трудных» задачах. Centriair предлагает профилактическое обслуживание с дистанционным мониторингом и местным обслуживанием для всех наших установок.



#### Ключевые преимущества:

- 100% удаление частиц > 1 мкм
- Высокая производительность при устранении посторонних запахов
- Низкое потребление энергии
- Низкое потребление воды
- Практически не требует обслуживания даже при высоких нагрузках или «трудных» задачах
- Низкая стоимость эксплуатации
- Компактная установка
- Модульное и гибкое решение

## Технические данные CentrOx™

Применение	Сокращение выделения в окружающую среду запахов и выбросов летучих органических соединений в пищевой промышленности, при производстве энергии, производстве пластмасс и резины, при процессе окрашивания, в лакокрасочном производстве и других процессах, где наблюдаются выбросы в окружающую среду частиц, посторонних запахов и летучих органических соединений.
Пример проектирования	Стандартная конструкция каждого агрегата CentrOx™ основана на скоростях потока, составах частиц и составах ЛОС, а также на требованиях к производительности. В этом примере агрегат CentrOx™ был оборудован теплообменником для восстановления энергии.
Пример потока технологического газа (Nm <sup>3</sup> /h)	12000
Падение давления (Па)	3500
Размеры Д*Ш*В (м)	6,9 x 5,5 x 2,5 м
Общий вес	2180 кг
Материал	SS AISI 304 или SS AISI 316 (отходы)
Установленная мощность CentrOx™ (кВт)	8,5
Установленная мощность, вентилятор (кВт)	10
Рабочая мощность CentrOx™ (кВт)	5,5
Рабочая мощность, вентилятор (кВт)	7
Расход воды для очистки CIP (л / ч)	60
Интервал обслуживания центрифуги	1 раз в год
Интервал обслуживания ColdOx™	1 раз в 2 года

