

### Ключевые преимущества:

- Высокая и стабильная производительность
- Нечувствительность к концентрации летучих органических соединений (ЛОС) и запахам
- Никаких носителей или изменений в носителях
- Экономия затрат на «жизненный цикл»
- Компактная и простая установка

### Компактная и простая установка DEO™ - принцип работы:

- DEO™ - одноступенчатый рекуперативный катализ H<sub>2</sub>S и других летучих органических соединений
- Металлические катализаторы, покрытые каталитическим материалом. Сетка может быть сконструирована и адаптирована для оптимальной конструкции реактора.
- Технологический газ предварительно нагревают, пропуская один из теплообменников.
- Если энергетическое содержание в газе является недостаточным для автотермической работы, электрический нагреватель заполняет газ для установки температуры (от 250 до 400 ° C)
- Горячий технологический газ подается на катализатор, на котором происходит удаление ЛОС и запаха
- После процесса окисления газ направляется через теплообменник для предварительного нагрева нового технологического газа, после чего выводится через дымовую трубу
- Управление устройством и его мониторинг осуществляется через ПЛК

DEO-100™ - это регенерирующая каталитическая система для устранения выбросов ЛОС и запахов от промышленного производства.

**Система предлагает компактное, высокопроизводительное, недорогое и энергоэффективное решение большинства проблем ЛОС и запахов.**

DEO-100™ проверяется и тестируется в широком спектре использования, включая различные промышленные процессы и отходы, такие как производство биогаза, резервуары для хранения субстратов и осадка, гигиенизация, канализационные трубопроводы, насосные станции и очистные сооружения.

ЛОС и соединения, имеющие запах, устраняются с помощью запатентованной технологии сетчатого катализатора, позволяющей получить оптимизированный и компактный реактор, большую площадь катализатора и отличную теплоемкость.

Устройство не требует больших расходов, изменений в носителях, а также обеспечивает значительную экономию средств и стабильную работу на протяжении всего «жизненного цикла». Просто нажмите кнопку «Пуск» и дайте DEO-100™ выполнить эту работу.

DEO-100™ достигает коэффициента конверсии более 98% большинства ЛОС, в том числе тех, которые отличаются от обычных технологий, таких как ионизация, озонлиз, УФ-излучение, скрубберы и активный углерод.

Высокие коэффициенты конверсии также сохраняются в случаях экстремальных концентраций ЛОС, в условиях, когда конкурирующие технологии быстро становятся неэффективными или неэкономичными. Фактически, чем выше концентрация ЛОС, тем ниже потребность в подаче внешней энергии.

Блок RCO оснащен встроенным теплообменником, в котором тепловая энергия регенерируется для нагрева технологического газа и поддержания реактора при желаемой рабочей температуре с минимальным потреблением энергии.

Небольшие размеры позволяют установить его в багажник стандартного автомобиля, им можно управлять вручную, и его очень легко устанавливать. Просто подключите его, подключите входное отверстие к источнику выбросов и выпустите выхлопные трубы прямо через стену. В большинстве случаев дымовая труба не требуется.

Устройство оснащено средствами удаленного мониторинга и сигнализации и интуитивно понятной панелью управления.

# Технические данные DEO-100™

## Применение:

конверсия восстановленных соединений серы (например, сероводорода и меркаптанов), аммиака и других видов ЛОС в отходы, таких как: производство биогаза, модернизация биогаза, резервуары для хранения осадка, резервуары для гигиенизации, канализационные трубопроводы, канализационные насосные станции и очистные сооружения.

## Производительность:

> 95% ЛОС и удаление запаха

## Падение давления:

<100 Па

## Вес:

65 кг

## Присоединительные фланцы:

100 мм прямолинейный

## Размеры:

(Ш x Г x В): 477 x 660 x 773 мм

## Поток технологического газа:

100 м<sup>3</sup> / ч

## Электрические соединения:

380-400 В / 3-ph + Нейтраль / 50 Гц  
или

480 В / 3-ph + Нейтраль / 60 Гц

## Установленная мощность:

1,9 кВт

## Материал:

С внешней стороны - окисленный алюминий

## Рабочая температура:

330-350 °C

## Срок службы катализатора:

минимум 3 года

